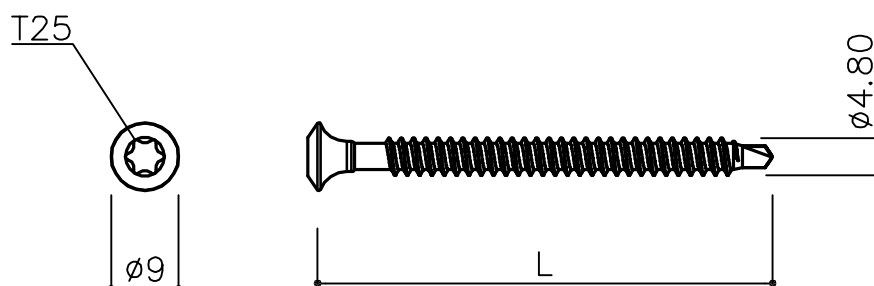
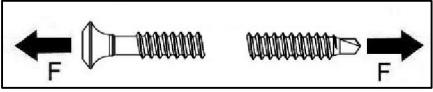
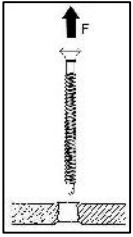
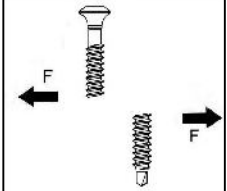
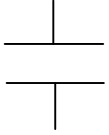


# Scheda Tecnica UFX2 TSP 4,8 x L



## Tabella Tecnica Autoperforanti

<p>Trazione</p>  <p>7500 N</p>	<p>Sfilamento ferro</p> 				
<p>Taglio</p>  <p>6200 N</p>	<p>Spessore mm</p> 				
<p>N=Newton    1N=kgf 0.1019716</p>	0,6	0,7	0,8	0,9	1
	1100 N	1420 N	1720 N	1980 N	2130 N

Tutti i valori indicati rappresentano il valore medio aritmetico derivanti dalle sessioni di prove.

Istruzioni di posa: utilizzare avvitatori veloci da 1000/1500 g/min con limitatori di profondità.

**MATERIALE CORPO:** Acciaio INOX AISI 316

**MATERIALE PUNTA:** Acciaio carbonio

**RIVESTIMENTO:** Zincatura

**SCALA:** 1:1

**FIRMA:** Uff. Tecnico

**DATA:** 16/04/2015



UFFICIO TECNICO  
Via dell'Industria,12  
20032 Cormano Mi  
TEL. 02/6192097

**DESCRIZIONE:** UFX2 TSP 4,8 x L

**DESCRIZIONE DETTAGLIATA:**

**Vite autoperforante Bimetal Isofix.**